

Опросный лист Редукторы

Заполненный опросный лист отправляйте на order@compeq.ru

Выберите тип редуктора:



1.Отрасль промышленности (применение)

Краны	Механизмы лебёдки (U)	<input type="checkbox"/>
	Подъёмные механизмы (U)	<input type="checkbox"/>
	Механизмы поворота стрелы (M)	<input type="checkbox"/>
	Замедляющие механизмы (M)	<input type="checkbox"/>
	Механизмы горизонтального хода (H)	<input type="checkbox"/>
Насосы	Центробежные насосы (жидкие Среды) (U)	<input type="checkbox"/>
	Центробежные насосы (полужидкие Среды) (M)	<input type="checkbox"/>
	Нагнетательные насосы (H)	<input type="checkbox"/>
	Плунжерные насосы (H)	<input type="checkbox"/>
Машины для обработки камня и глины	Молотковые дробилки (H)	<input type="checkbox"/>
	Барабанные печи (H)	<input type="checkbox"/>
	Молотилки (H)	<input type="checkbox"/>
	Дробилки (H)	<input type="checkbox"/>
	Шаровые мельницы (H)	<input type="checkbox"/>
	Прессы для кирпича (H)	<input type="checkbox"/>
	Трубные мельницы (H)	<input type="checkbox"/>
Машины текстильной промышленности	Машины для печати на тканях (M)	<input type="checkbox"/>
	Окрасочные машины (M)	<input type="checkbox"/>
	Ткацкие станки (M)	<input type="checkbox"/>

	Выбивающие машины (М)	<input checked="" type="checkbox"/>
	Дозаторы (М)	<input type="checkbox"/>
	Дубильные чаны (М)	<input type="checkbox"/>
Нефтедобыча	Насосы нефтепроводов (М)	<input type="checkbox"/>
	Буровое оборудование (М)	<input type="checkbox"/>
Пищевая промышленность	Ножи для резки сахарного тростника (М)	<input type="checkbox"/>
	Дробилки для сахарного тростника (М)	<input type="checkbox"/>
	Ванны (М)	<input type="checkbox"/>
	Мельницы для сахарного тростника (Н)	<input type="checkbox"/>
Прачечные	Сушильные барабаны (М)	<input type="checkbox"/>
	Стиральные машины (М)	<input type="checkbox"/>
Прокатные станы	Приводы механизмов регулировки валков (М)	<input type="checkbox"/>
	Выпрямители валков (М)	<input type="checkbox"/>
	Намоточные машины (М)	<input type="checkbox"/>
	Протяжные станы (М)	<input type="checkbox"/>
	Ножницы для резки заготовок (Н)	<input type="checkbox"/>
	Тяжёлые поворотные столы (Н)	<input type="checkbox"/>
	Машины для удаления окалины (Н)	<input type="checkbox"/>
	Листопрокатные станы (Н)	<input type="checkbox"/>
	Манипуляторы (Н)	<input type="checkbox"/>
	Прокатные станы холодной прокатки (Н)	<input type="checkbox"/>
Строительные машины	Бетономешалки (М)	<input type="checkbox"/>
	Подъёмные устройства (М)	<input type="checkbox"/>
Машины бумажной промышленности	Машины для прессования влажного полотна(Н)	<input type="checkbox"/>
	Дефибреры (Н)	<input type="checkbox"/>
	Сушильные барабаны (Н)	<input type="checkbox"/>
	Полировальные барабаны (Н)	<input type="checkbox"/>
Машины резиновой промышленности	Каландры (М)	<input type="checkbox"/>
	Смесители (М)	<input type="checkbox"/>
	Экструдеры (Н)	<input type="checkbox"/>
	Шнеки - смесители (Н)	<input type="checkbox"/>
	Роликовые мельницы (Н)	<input type="checkbox"/>
Химическая промышленность	Мешалки (для вязких сред) (М)	<input type="checkbox"/>
	Сушильные барабаны (М)	<input type="checkbox"/>

	Смесители и роликовые мельницы (М)	<input type="checkbox"/>
Конвейеры	Карманные конвейеры (М)	<input type="checkbox"/>
	Ленточные конвейеры со стальной лентой (М)	<input type="checkbox"/>
	Ленточные конвейеры (М)	<input type="checkbox"/>
	Подъемные устройства (Н)	<input type="checkbox"/>
	Ленточные конвейеры для сыпучих материалов (Н)	<input type="checkbox"/>

2. Мощность подключаемого электродвигателя (P, кВт)

(P, кВт)

3. Обороты (скорость) подключаемого электродвигателя (n1, об/мин)

1000 об/мин

1500 об/мин

3000 об/мин

Другие

4. Тип входа

Сплошной вал

Фланец IEC B5

Фланец IEC B14

Другое

5. Передаточное отношение

i -

6. Обороты на выходном валу редуктора (n2, об/мин)

7. Сервис Фактор (Sf)

(Sf)

8. Время работы в день

Меньше 4 часов

4 - 8 часов

8 - 16 часов

Больше 16 часов

9. Количество пусков за цикл

От 0 до 1000+

10. Крутящий момент на Выходном валу редуктора (M2 (Нм))

(M2 (Нм))

11. Эксплуатация

В помещении

На открытом воздухе

12. Окружающая температура (°C)

От до

13. Окружающая среда

Обычная (стандартно)

Запылённая

Влажная

Коррозийная:

C2 (Стандартно)

C3

C4

C5-I

C5-M

14. Краска

Стандартная

RAL

15. Класс защиты

IP55 (Стандартно)

IP56

IP65

IP66

Взрывозащита

16. Тип выходного вала

Сплошной вал (со шпонкой)

Полый вал (со шпонкой)

Специальный (гладкий вал, со шлицами, с фланцем и т.д. – напишите ниже)

17. Размеры вала

Стандартные

Специальные (Диаметр , Длина)

18. Монтажное положение

M1

M2

M3

M4

M5

M6

19. Способ монтажа

Лапы (стандартно)

Фланец

Другое

20. Дополнительное оборудование

Ограничитель обратного хода (на электродвигателе на корпусе)

Реечная передача

Двойная покраска (Эпоксидная)

Усадочный диск

Моментный рычаг

Другое (написать ниже)

Тормоз

Датчик для подшипников

Усиленные подшипники (входные, выходные)

Радиальная или осевая нагрузка

Заполненный опросный лист отправляйте на order@compeq.ru