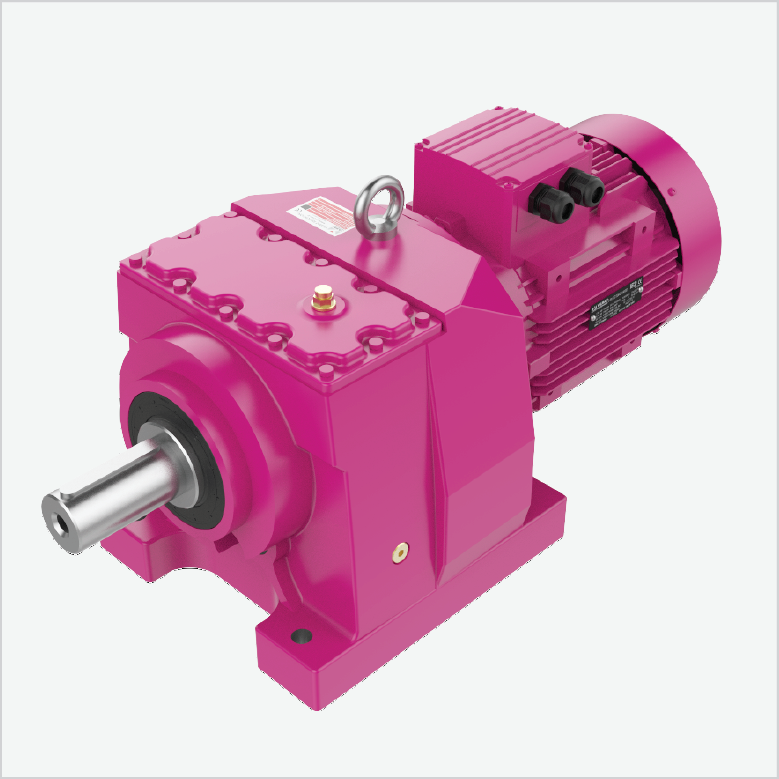
|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «КОМПЛЕКСНОЕ ОСНАЩЕНИЕ»** | |
| ОГРН 1141650004980, ИНН 1650281537, КПП 165001001  Юр./фактич./почт. адрес: 423806, Республика Татарстан, Г.О. Набережные Челны, г. Набережные Челны, ул. Им. Хади Такташа, д.34, этаж 1,2.  Тел./Факс: +7 (8552) 25-35-45, 8 (800) 707-5-705  [order@compeq.ru](mailto:order@compeq.ru) / [www.compeq.ru](http://www.compeq.ru) | Банковские реквизиты:  Отделение "Банк Татарстан" №8610 ПАО Сбербанк г. Казань  Р/С 40702810362000020534  К/С 30101810600000000603  БИК 049205603 |

**Опросный лист Редукторы**

**При выборе пункта, кликайте в эти квадратики -**

# Заполненный опросный лист отправляйте на [order@compeq.ru](mailto:order@compeq.ru)

**Выберите тип редуктора:**



**1.Отрасль промышленности**

**(применение)**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Краны | Механизмы лебёдки (U) |  |
| Подъёмные механизмы (U) |  |
| Механизмы поворота стрелы (M) |  |
| Замедляющие механизмы (M) |  |
| Механизмы горизонтального хода (H) |  |
| Насосы | Центробежные насосы (жидкие Среды) (U) |  |
| Центробежные насосы (полужидкие Среды) (M) |  |
| Нагнетательные насосы (H) |  |
| Плунжерные насосы (H) |  |
| Машины для обработки камня и глины | Молотковые дробилки (H) |  |
| Барабанные печи (H) |  |
| Молотилки (H) |  |
| Дробилки (H) |  |
| Шаровые мельницы (H) |  |
| Прессы для кирпича (H) |  |
| Трубные мельницы (H) |  |
| Машины текстильной промышленности | Машины для печати на тканях (M) |  |
| Окрасочные машины (M) |  |
| Ткацкие станки (M) |  |
| Выбивающие машины (M) |  |
| Дозаторы (M) |  |
| Дубильные чаны (M) |  |
| Нефтедобыча | Насосы нефтепроводов (M) |  |
| Буровое оборудование (M) |  |
| Пищевая промышленность | Ножи для резки сахарного тростника (M) |  |
| Дробилки для сахарного тростника (M) |  |
| Ванны (M) |  |
| Мельницы для сахарного тростника (H) |  |
| Прачечные | Сушильные барабаны (M) |  |
| Стиральные машины (M) |  |
| Прокатные станы | Приводы механизмов регулировки валков (M) |  |
| Выпрямители валков (M) |  |
| Намоточные машины (M) |  |
| Протяжные станы (M) |  |
| Ножницы для резки заготовок (H) |  |
| Тяжёлые поворотные столы (H) |  |
| Машины для удаления окалины (H) |  |
| Листопрокатные станы (H) |  |
| Манипуляторы (H) |  |
| Прокатные станы холодной прокатки (H) |  |
| Строительные машины | Бетономешалки (M) |  |
| Подъёмные устройства (M) |  |
| Машины бумажной промышленности | Машины для прессования влажного полотна(H) |  |
| Дефибреры (H) |  |
| Сушильные барабаны (H) |  |
| Полировальные барабаны (H) |  |
| Машины резиновой промышленности | Каландры (M) |  |
| Смесители (M) |  |
| Экструдеры (H) |  |
| Шнеки - смесители (H) |  |
| Роликовые мельницы (H) |  |
| Химическая промышленность | Мешалки (для вязких сред) (M) |  |
| Сушильные барабаны (M) |  |
| Смесители и роликовые мельницы (M) |  |
| Конвейеры | Карманные конвейеры (M) |  |
| Ленточные конвейеры со стальной лентой (M) |  |
| Ленточные конвейеры (M) |  |
| Подъёмные устройства (H) |  |
| Ленточные конвейеры для сыпучих материалов (H) |  |

**2. Мощность подключаемого электродвигателя (P, кВт)**

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (Р, кВт)

1. **Обороты (скорость) подключаемого электродвигателя (n1, об/мин)**

1000 об/мин

1500 об/мин

3000 об/мин

Другие \_\_\_\_\_\_\_\_\_

1. **Тип входа**

Сплошной вал

Фланец IEC B5

Фланец IEC B14

Другое \_\_\_\_\_\_\_\_\_

1. **Передаточное отношение**

i -

1. **Обороты на выходном валу редуктора(n2, об/мин)**

1. **Сервис Фактор (Sf)**

**(Sf)**

1. **Время работы в день**

Меньше 4 часов

4 - 8 часов

8 - 16 часов

Больше 16 часов

1. **Количество пусков за цикл**

От 0 до 1000+ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

1. **Крутящий момент момент на Выходном валу редуктора (M2 (Нм))**

(M2 (Нм))

1. **Эксплуатация**

В помещении

На открытом воздухе

**12.Окружающая температура (°С)**

От \_\_\_\_\_ до \_\_\_\_\_

**13.Окружающая среда**

Обычная (стандартно)

Запылённая

Влажная

Коррозийная:

С2 (Стандартно)

С3

С4

C5-I

C5-M

1. **Краска**

Стандартная

RAL \_\_\_\_\_\_\_

1. **Класс защиты**

IP55 (Стандартно)

IP56

IP65

IP66

Взрывозащита

1. **Тип выходного вала**

Сплошной вал (со шпонкой)

Полый вал (со шпонкой)

Специальный (гладкий вал, со шлицами, с фланцем и т.д. – напишите ниже)

\_\_\_\_\_\_

1. **Размеры вала**

Стандартные

Специальные (Диаметр \_\_\_\_\_, Длина\_\_\_\_)

1. **Монтажное положение**

M1

M2

M3

M4

M5

M6

1. **Способ монтажа**

Лапы (стандартно)

Фланец

Другое \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

1. **Дополнительное оборудование**

Ограничитель обратного хода (на электродвигателе на корпусе)

Реечная передача

Двойная покраска (Эпоксидная)

Усадочный диск

Моментный рычаг

Тормоз

Датчик для подшипников

Усиленные подшипники (входные, выходные)

Радиальная или осевая нагрузка

Другое (написать ниже)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

# Заполненный опросный лист отправляйте на [order@compeq.ru](mailto:order@compeq.ru)